

成 績 書

依頼者	所在地 〔住所〕	愛知県豊橋市多米中町二丁目24-7						
	氏名 〔企業名及び 代表者氏名〕	Y ネット						
依頼事項		引張						
試料	品名	難燃ポリエチレン 440T(400D)/36本	数量	1点				
成 績 （ 結 果 ）	試験方法	試験機の種類	定速伸長形					
		つかみ間隔	20cm					
		引張速度	20cm/min					
		試験片	1節1脚					
	温湿度	20℃ 65%RH						
	測定回数	10回						
	試験結果	<table border="1"> <thead> <tr> <th>引張強さ(N)</th> <th>伸び率(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>580</td> <td>26.0</td> </tr> </tbody> </table>			引張強さ(N)	伸び率(%)	580	26.0
引張強さ(N)	伸び率(%)							
580	26.0							
	以下余白							
注) 試料品名等は依頼者の申し出のとおり記載しています。								
受付施設		三河繊維技術センター						
試料の成績(結果)は、上記のとおりです。								
令和 2年11月17日								
あいち産業科学技術総合センター所長			池口達治					





成 績 書

依頼者	所在地 〔住所〕	愛知県豊橋市多米中町二丁目 24-7						
	氏名 〔企業名及び 代表者氏名〕	Y ネット						
依頼事項		引張						
試料	品名	難燃ポリエチレン 440T(400D)/36本	数量	1点				
成 績 （ 結 果 ）	試験方法	試験機の種類	定速伸長形					
		つかみ間隔	20cm					
		引張速度	20cm/min					
		試験片	1節2脚					
	温湿度	20℃ 65%RH						
	測定回数	10回						
	試験結果	<table border="1"> <thead> <tr> <th>引張強さ(N)</th> <th>伸び率(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,160</td> <td>26.3</td> </tr> </tbody> </table>			引張強さ(N)	伸び率(%)	1,160	26.3
引張強さ(N)	伸び率(%)							
1,160	26.3							
	以下余白							
注) 試料品名等は依頼者の申し出のとおり記載しています。								
受付施設		三河繊維技術センター						
<p>試料の成績(結果)は、上記のとおりです。</p> <p>令和 2年11月17日</p> <p>あいち産業科学技術総合センター所長 池口達治</p>								



成 績 書

依頼者	所在地 〔住所〕	愛知県豊橋市多米中町2丁目24-7					
	氏名 〔企業名及び 代表者氏名〕	Yネット					
依頼事項		燃焼性					
試料	品名	難燃ポリエチレン 440T(400D)/36本	数量	1点			
成 績 （ 結 果 ）	試験方法 JIS L 1091 準用 A-2法(45°メッケルバーナ法) D法(接炎試験) ただし、試料調製なし、試験方向はたて方向						
	試験結果						
	A-2法		2分加熱			着炎6秒後	
			測定1	測定2	測定3	測定4	測定5
		加熱時間(s)				13	16
		残炎時間(s)	0	0	0	0	0
		残じん時間(s)	0	0	0	0	0
		燃焼面積(cm ²)	12	13	12	11	9
	D法		測定1	測定2	測定3	測定4	測定5
		接炎回数(回)	3	4	3	3	3
以下余白							
注) 試料品名等は依頼者の申し出のとおり記載しています。							
受付施設		三河繊維技術センター					
試料の成績(結果)は、上記のとおりです。							
令和 2年11月16日							
あいち産業科学技術総合センター所長			池口達治				





PRICAL
PRICAL
PRICAL

PRICAL
PRICAL
PRICAL



測定
時間
表示

テーク間距離は
定規で測る

手元注意

加熱時間

残炎時間

残じん時間

RESET

点火

消火

A-1 ⇄ A-2

A法 ⇄ D法

WIND SWITCH

GAS FLOW ADJ.

SFT-300

©DAIEI KAGAKI SEIKI MFG. CO.,LTD.





